



# HP – PNEUMATIK

Systemlösungen für die Industrie

**HP Pneumatik**

**Wasser und Sonderhydraulik**

**Technik für Fahrsicherheitszentren**

**Feuerlöschsysteme für Transformatoren**

**Isolatorenreinigungssysteme**

**HL-Hydraulik GmbH**

Kupferhütte 5C

D-57562 Herdorf

Tel: **+49 (0)2744-9324-0**

web: **[www.hl-hydraulik.de](http://www.hl-hydraulik.de)**

e-mail: **[info@hl-hydraulik.de](mailto:info@hl-hydraulik.de)**

D1 FEB22



**HL Hydraulik GmbH**

Kupferhütte 5c

57562 Herdorf

Telefon: +49 (0) 27 44-93 24-0

E-Mail: info@hl-hydraulik.de

[www.hl-hydraulik.de](http://www.hl-hydraulik.de)

### *HP Pneumatic (Drucklufttechnik)*

VDEW empfohlene Druckluftsysteme und Komponenten bis 350 bar

### *HP Pneumatic*

Electrical Industry (VDEW) recommended systems and components up to 350 bar



### *Wasser- und Sonderhydraulik*

Edelstahl-Cartridgeventile und Vorsteuerungen bis 350 bar (800 bar), Nennweiten 2 bis 250 mm Entzunderungsventile, Druck- und Wegeventile, Sprühventile zur partiellen Walzenkühlung.



### *Water- and Special-Fluid Hydraulics*

Stainless steel cartridges and pilot valves up to 350 bar (optional 800 bar), size 2 to 250 mm (08-10 inch).

Descaling valves, directional, check, flow and pressure control functions, spray valves for roll coolant systems.



### *Technik für Fahrsicherheitszentren*

Innovative Technik zur Simulation kritischer Situationen im Straßenverkehr: Schleuderplatten, Fahrbahnbewässerungen, Wasserhindernissysteme

### *Equipment for Road Safety Training Centers*

To simulate critical traffic situations.  
Vehicle skidding devices, water film systems, water obstacles

### *Feuerlöschsysteme für Transformatoren*

Fremdenergie-unabhängige Wassersprühsysteme

### *Fire Fighting Systems for Transformers*

Water spraying systems for operation independent from an external power supply



### *Isolatorenreinigungssysteme*

Stationäre Wassersprühsysteme zur Reinigung unter Spannung

### *Insulator Cleaning Systems*

Water spraying systems for stationary live electrical line cleaning

# HP – PNEUMATIK

Systemlösungen für die Industrie



**HP Pneumatik**

**Wasser und Sonderhydraulik**

**Technik für Fahrsicherheitszentren**

**Feuerlöschsysteme für Transformatoren**

**Isolatorenreinigungssysteme**

# HP – PNEUMATIK

Systemlösungen für die Industrie

## Traditionelle Ventile

Für die Betätigung von Trennschalter- Systemen und zur Absicherung von Druckluftanlagen und Druckbehältern bis zu 350bar.



## Ventile und Systeme

Modular aufgebaute Steuerungen in Cartridgetechnik für industrielle Anwendungen bis 500bar und Nennweiten von 4 bis 100mm.

Hohe Flexibilität, kompakter Aufbau

Stark reduzierte Wartungszeiten



# HP – PNEUMATIK

Systemlösungen für die Industrie

## Gastrockneranlagen

Für Labore und Produktionsstätten mit hohen Ansprüchen an die Qualität der Versorgungsluft.

Für Atemluftanwendungen in Tauch- und Rettungssystemen mit hohen Speicherdrücken.

In Trennschaltersystemen zur Vermeidung von Eisbildung und Korrosion.

Es können Speicherdrücke von 350bar und Taupunkte von unter  $-50^{\circ}\text{C}$  realisiert werden.



## Kompressorstationen

Individuelle Kompressor Anlagen für den Innen- und Außenbereich. Komplett montiert mit allen erforderlichen Ventilen und Steuerungen.



## PROGRAMMÜBERSICHT

### Traditionelle Ventiltechnik



#### Handabsperrventile

PN 64 - DN 15, 25

PN 350 - DN 8

Typ

HAV 15, HAV 25

HAV 08



#### Druckhalte- Druckhalterückschlagventile

PN 60/350 - DN 16

PN 400 - DN 5

Typ

DHV 16/12

DHV 05, DRV 05



#### Sicherheitsventile

PN 350 - DN 6

PN 40 - DN 30/15

Typ

SVE 06

SVE 30/15



#### Sicherheitseinrichtungen

PN 64 – DN 20

PN 200 – DN 10

Typ

SHE 06

SHE 20



#### Druckminderventile

PN 200 – DN 8

PN 40 – DN20

Typ

DMV 08

DMV 20

### System- und Cartridge-technik



#### Cartridgeprogramm Wegeventile (Schleusventile)

PN 400 – DN 6

PN 250 – DN16

Typ

WEV 06

WEV 16



#### Gastrockner

PN 350bar

Q 1000L/min /1400L/min

Q 1100-3300L/min

Typ

GTR 10, GTR 14

GTF

## CARTRIDGEPROGRAMM



### Cartridgeventile nach DIN24342 in Edelstahl

Die Ventile eignen sich zum Einsatz in Wasser-, Öl- und Druckluftkreisläufen.

Sie zeichnen sich durch kompakte Bauweise, hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand aus. Durch vielfältige Kombinationsmöglichkeiten lassen sich diese Ventile für alle Wege- und Absperrfunktionen einsetzen.

Besondere Vorteile bietet hierbei der Weichsitz mit metallischer Abstützung, der eine leckagefreie Funktion ermöglicht.

### Lieferprogramm:

### Cartridges für Wegfunktionen

Weichsitzventile NG10 bis 100 für Druckluft und Gase der Gruppe 2 bis 350bar

### Arbeitsweise

Diese Cartridgeventile wurden speziell für den Einsatz mit Sondermedien entwickelt:

Kein metallischer Kontakt der Gleitflächen

- daher auch in Medien mit fehlenden Schmiereigenschaften einsetzbar.

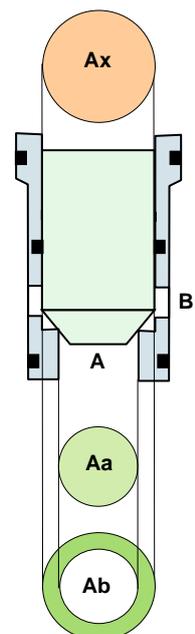
Trennung aller Arbeitsräume durch Weichdichtungen

- daher auch für hohe Drücke, extrem dünnflüssige Medien und Gase geeignet.

Spezielle Strömungsgeometrien und nichtrostende Materialien

- daher auch bei Gasen mit hohem Feuchteanteil einsetzbar

Eine wichtige Größe für die Funktion des Cartridgeventils ist das Flächenverhältnis zwischen Steuerfläche Ax und der Sitzfläche Aa bzw. Ringfläche Ab. Das Flächenverhältnis der Schrupp Ventile beträgt 1:2 und kann somit auch für Durchströmung in beiden Richtungen eingesetzt werden. Weichsitzventile eignen sich hervorragend für alle Sperrfunktionen, da bei dieser Dichtungsart ein absolut leckagefreies Dichten auch über einen längeren Zeitraum hinweg ermöglicht wird.



## SICHERHEITSEINRICHTUNG TYP SHE

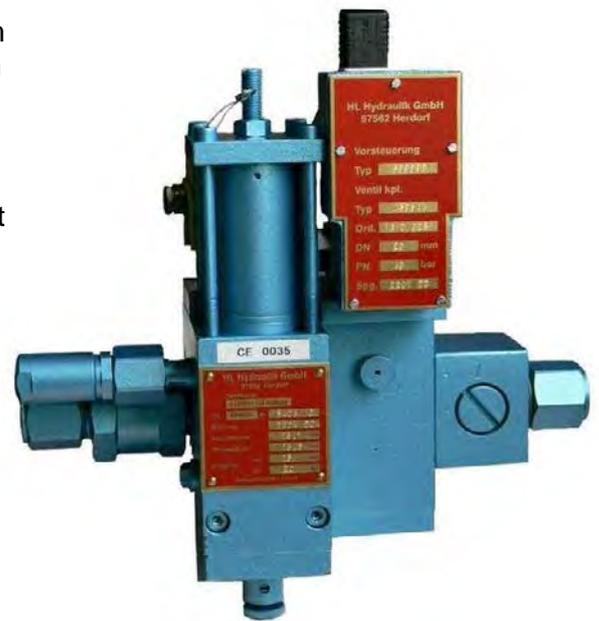
Sicherheitseinrichtungen der Type AP8555 dienen zur Absicherung eines Betriebsdruckbehälters, der von einem Behälter mit höherem Druck gespeist wird. Im Gegensatz zu Sicherheitsventilen sperrt die Sicherheitseinrichtung bei Erreichen eines unzulässig hohen Druckes oder plötzlichem Druckabfalls im Betriebsdruckbehälter die Leitung zwischen den beiden Behältern automatisch ab.

Dadurch wird der Betriebsdruckbehälter gegen Überdruck geschützt, der Druck im Hochdruckbehälter bleibt erhalten und die Betriebssicherheit der elektrischen Trennschalter ist gegeben.

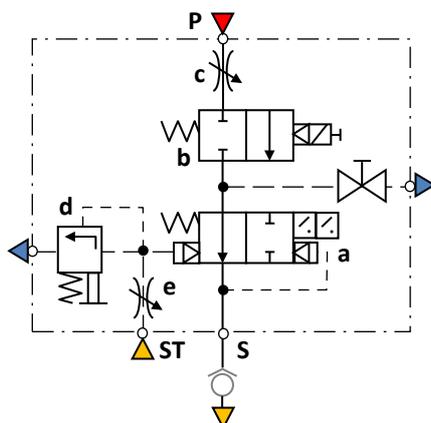
Die Sicherheitseinrichtung besteht aus folgenden Elementen:

- a Sicherheitsverriegelungsventil mit Signalgeber
- b elektrisch vorgesteuertes Schleusventil
- c Drosseleinrichtung
- d Druckbegrenzungsventil
- e Vorsteuerdrossel
- f Entlüftungsventil

Konformität gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU  
Gase Gruppe 2, Kategorie IV. Baumusterprüfung nach Modul B (TÜV).



### Speicherbehälter



### Betriebsbehälter

Aus sicherheitstechnischen Gründen ist in der Zuleitung ein Rückschlagventil vorzusehen. Optional kann das Ventil auch in der Sicherheitseinrichtung integriert werden. Bitte in der Bestellung angeben!

### Technische Daten Typ AP8555

Ausführung	SHE MP	SHE HP	
Nennweite	20	10	mm
Primärdruck	64	64 - 200	bar
Sekundärdruck	5 - 40	15 - 40	bar
Durchflußmenge max	56.000	56.000	l/min
Masse	ca. 320	ca. 320	N
Nennweite Druckbegrenzungsventil	6	6	mm
Anschluß P	M36 x 2	G 3/8"	
Anschluß S	M36 x 2	M36 x 2	
Anschluß ST Lötanschluß für Rohr AD	10	10	mm
Medium	Druckluft		

## GAS TROCKNER STATION

### TROCKNERSTATIONEN Ausführung mit und ohne Bypass

Für Druckluft und andere  
nicht aggressive Gase:

- trocknen
- entölen
- filtern

#### Vorteile

- geringere Korrosion
- weniger Verschleiß
- keine Vereisung
- drucklose Ruhestellung

#### und somit

- längere Standzeiten
- geringere Wartungskosten
- störungssicherer Betrieb

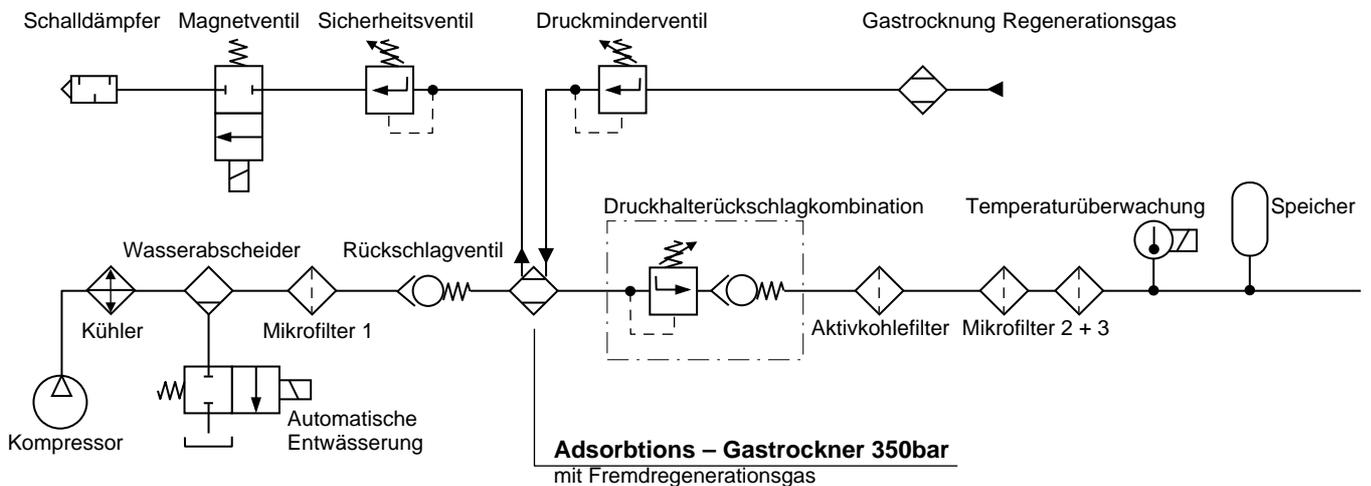


## GAS TROCKNER STATION

### Gas Aufbereitungsanlagen

Effiziente Lösungen zur Aufbereitung von Druckluft für die Atemluft oder in industriellen Anwendungen:

- Für den Dauereinsatz konzipiert
- Geeignet für Reinluft oder Gase der Klasse 2
- Energieoptimiert durch Fremdregenerationsmedium
- Drucktaupunkte unter  $-50^{\circ}\text{C}$
- temperaturstabilisierter Prozess
- Trocknungsprozess ist von der Versorgungstemperatur entkoppelt.
- Keine thermische Regeneration erforderlich
- Betriebsdrücke bis 350bar



## GAS TROCKNER GTR

**Für Druckluft und andere nicht aggressive Gase:**

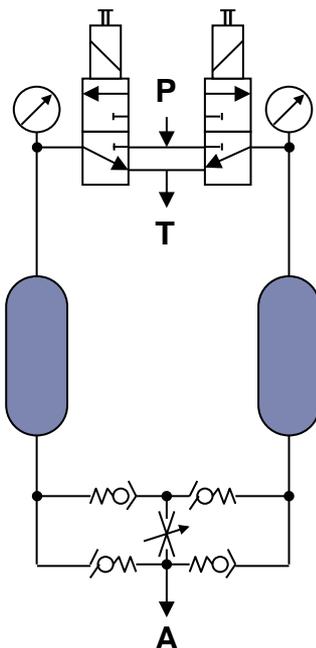
- trocknen
- entölen
- filtern

### Vorteile

- geringere Korrosion
- weniger Verschleiß
- keine Vereisung

### und somit

- längere Standzeiten
- geringere Wartungskosten
- störungssicherer Betrieb



### Bestellbezeichnung

**GTR 10** **HP 335** **024**

#### Betriebsspannung

**024** 24V Gleichstrom

**240** 220-240V/50Hz \*

#### Betriebsdruck

**MP** 30-250bar

**HP** 250-350bar

#### Ausführung

**GTR 10** Q max 1000L/min

**GTR14** Q max 1400L/min

\* nicht lieferbar bei Ausführung HP



**[www.hl-hydraulik.de](http://www.hl-hydraulik.de)**

Kupferhütte 5c  
D 57562 Herdorf  
Tel +49 (0)2744-9324-0  
[schrupp@hl-hydraulik.de](mailto:schrupp@hl-hydraulik.de)